

MBS140

MONOLITNÍ NÁSTROJOVÝ MATERIÁL PKNB PRO LITINY
A SLINUTÉ SLITINY



MBS140

MONOLITNÍ PKNB PŘINÁŠÍ VYŠŠÍ PRODUKTIVITU

MONOLITNÍ PKNB UMOŽŇUJE LEPŠÍ OBRÁBĚNÍ LITIN. VYSOKORYCHLOSTNÍ OBRÁBĚNÍ PŘI VELKÝCH HLOUBKÁCH ŘEZU.

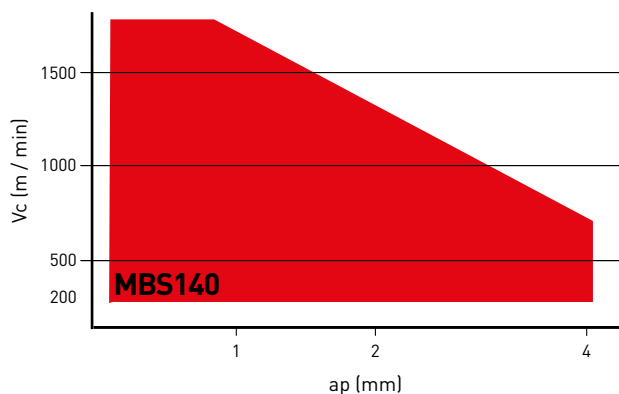
PRO VYSOCE ÚČINNÉ OBRÁBĚNÍ PŘI VELKÝCH HLOUBKÁCH ŘEZU

Destičky jsou celé vyrobené z PKNB a neomezují tak hloubku řezu.

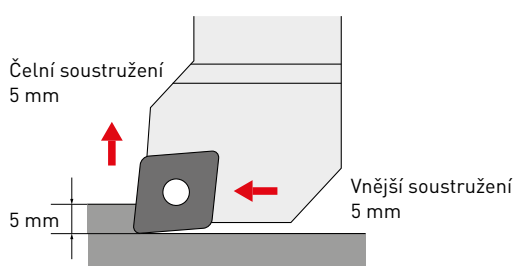
Vysoká řezná rychlost a vysoký výkon PKNB pro dokončování, ale nyní i pro hrubování.

VYVÁŽENÁ ODOLNOST PROTI OPOTŘEBENÍ A LOMU

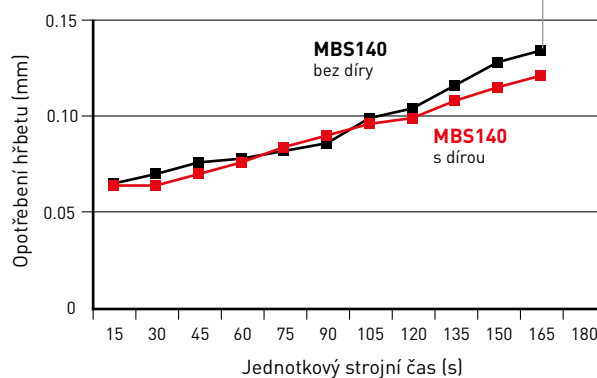
Použití částic PKNB a speciálního vyvinutého pojiva umožnilo dosáhnout vysoké odolnosti proti opotřebení. Unikátní vysoce výkonná technologie slinování společnosti Mitsubishi zajišťuje vysokou odolnost proti lomu.



DESTIČKY Z MONOLITNÍHO PKNB S DÍROU



Destička	CNGA120408/CNGN120408
Materiál	FC250 (DIN GG25)
Držák	Dvojitě upínání
Způsob obrábění	Suchý řez
Vc (m/min)	400
f (mm/ot)	0.05
ap (mm)	5.0

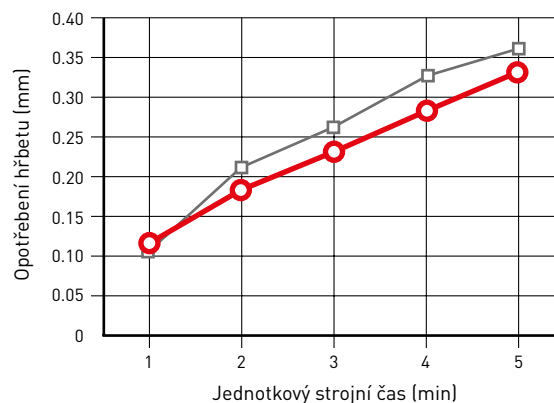


Při použití destičky bez díry došlo po 165 s k vibracím z důvodu vysokého řezného zatížení.

MBS140

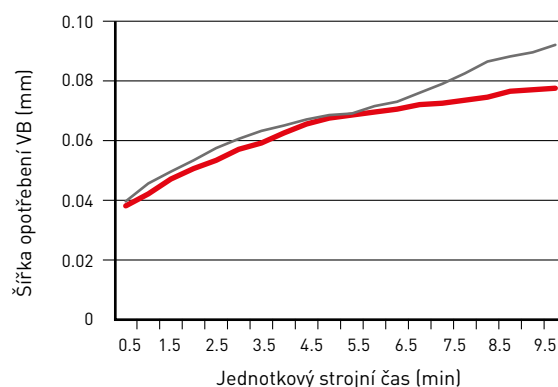
ŘEZNÝ VÝKON

Destička	SNGN090308
Materiál	FC250 (220 – 250HB)
Způsob obrábění	Suchý řez
Vc (m/min)	500
f (mm/ot)	0.25
ap (mm)	0.1

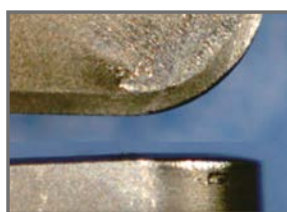


Ve srovnání s konvenčními výrobky je udržováno stabilní opotřebení hřbetu, které umožňuje plynulý řez.

Destička	CNGA120408
Materiál	FC250
Způsob obrábění	Suchý řez
Vc (m/min)	800
f (mm/ot)	0.3
ap (mm)	0.5



MBS140

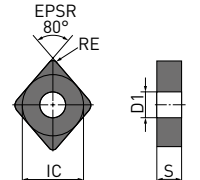
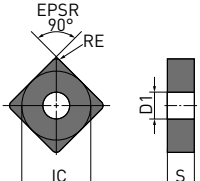
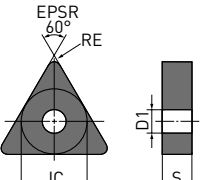


Konvenční

S vynikající odolností proti opotřebení i proti lomu dosahuje destička MBS140 dlouhé životnosti bez abnormálního lomu i při hlubokém řezu.

MBS140

DESTIČKY (S DÍROU)

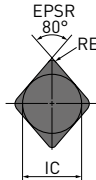
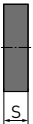
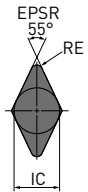
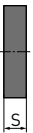
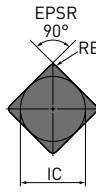
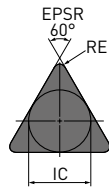
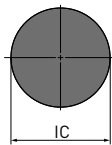
Objednací kód	MBS140	ZEFP	IC	S	RE	D1	Geometrie
CNGA120408	★	4	12.7	4.76	0.8	5.16	 
CNGA120412	★	4	12.7	4.76	1.2	5.16	
SNGA120408	★	8	12.7	4.76	0.8	5.16	 
SNGA120412	★	8	12.7	4.76	1.2	5.16	
TNGA160408	★	6	9.525	4.76	0.8	3.81	 
TNGA160412	★	6	9.525	4.76	1.2	3.81	

1/1



MBS140

DESTIČKY

Objednáací kód	MBS140	ZEFP	IC	S	RE	Geometrie
CNGN120404	●	4	12.7	4.76	0.4	  
CNGN120408	●	4	12.7	4.76	0.8	
CNGN120412	●	4	12.7	4.76	1.2	
DNGN110308	★	4	9.525	3.18	0.8	  
DNGN110312	★	4	9.525	3.18	1.2	
SNGN090308	●	8	9.525	3.18	0.8	  
SNGN090312	●	8	9.525	3.18	1.2	
SNGN090316	●	8	9.525	3.18	1.6	
SNGN090408	★	8	9.525	4.76	0.8	
SNGN090412	★	8	9.525	4.76	1.2	
SNGN120408	●	8	12.7	4.76	0.8	
SNGN120412	●	8	12.7	4.76	1.2	
SNGN120416	●	8	12.7	4.76	1.6	
TNGN160408	●	6	9.525	4.76	0.8	  
TNGN160412	●	6	9.525	4.76	1.2	
TNGN160416	●	6	9.525	4.76	1.6	
RNGN090300	●	—	9.525	3.18	—	  
RNGN120300	●	—	12.7	3.18	—	
RNGN120400	●	—	12.7	4.76	—	

1/1



MBS140

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

Material		Vc	f	ap	Způsob obrábění	
K	Litiny	Soustružení	300 – 800	– 0.1	– 5.0	Suché, mokré
		Frézování	500 – 1100	– 0.15	– 5.0	Suché
	Slinuté slitiny	Soustružení (hrubé)	100 – 250	– 0.2	– 5.0	Suché, mokré
	Rychlořezná ocel	Soustružení	20 – 60	– 0.4	– 3.0	Suché, mokré
	Slinuté karbidy	Soustružení	10 – 25	– 0.2	– 5.0	Suché, mokré
1/						

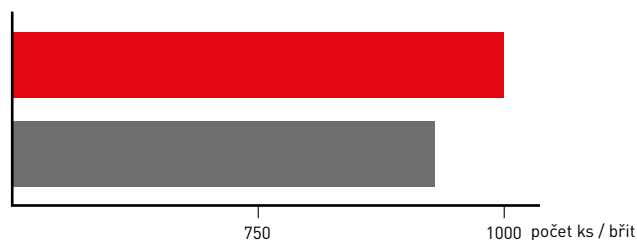
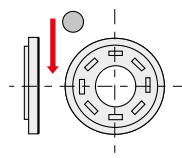
1/1

PŘÍKLAD POUŽITÍ

Destička	RNGN120300
Materiál	GG25
Způsob obrábění	Suché obrábění
Vc (m/min)	500
f (mm/ot)	0.3
ap (mm)	3.5
Komponent	Součásti spojky

Výsledky

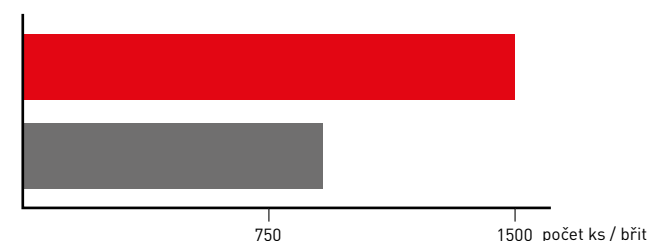
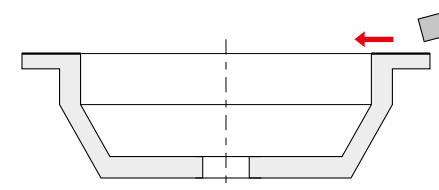
Životnost konvenčního nástroje z monolitního PKNB byla 900 dílů vzhledem k velkému opotřebení. U destičky MBS140 se životnost zvýšila na 1 000 dílů.



Destička	SNGN120412
Materiál	GG25
Způsob obrábění	Suché obrábění
Vc (m/min)	700
f (mm/ot)	0.3
ap (mm)	3
Komponent	Brzdový buben

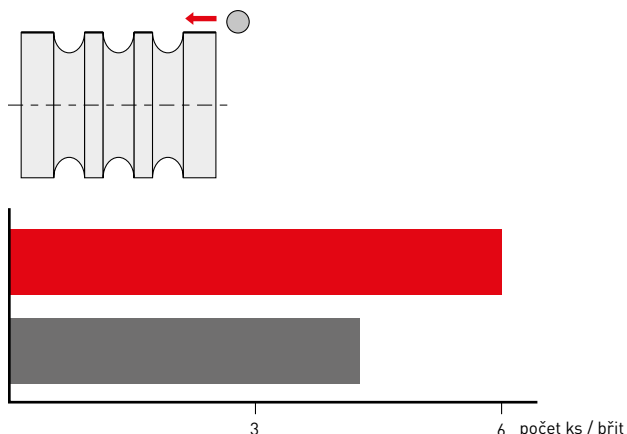
Výsledky

U konkurence činila životnost konvenčního nástroje z monolitního PKNB 850 dílů vzhledem k velkému opotřebení. U destičky MBS140 se životnost zvýšila na 1500 dílů.

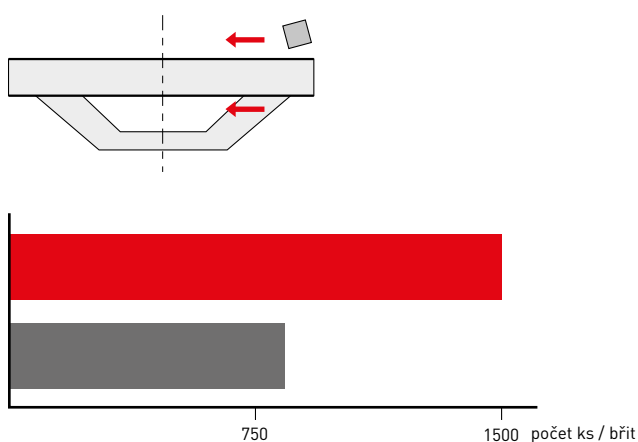


MBS140 – PŘÍKLAD POUŽITÍ

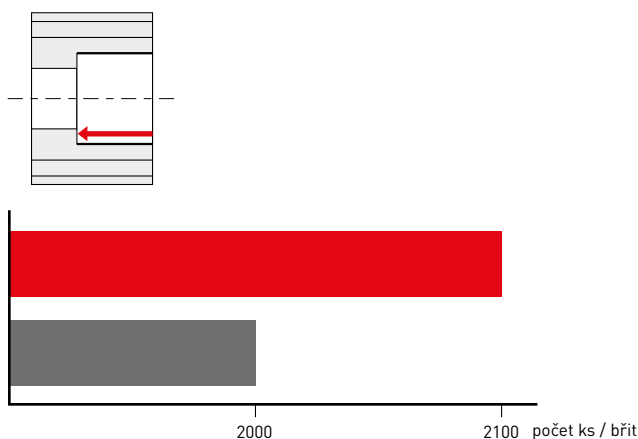
Destička	RNGN120400
Materiál	Slinuté karbidy
Způsob obrábění	Suché obrábění
Vc (m/min)	15
f (mm/ot)	0.14
ap (mm)	0.1
Komponent	Váleček ze slinutého karbidu
Výsledky	Delší životnost nástroje než u konkurenční jednostranné destičky z PKNB. Ekonomická oboustranná destička MBS140 snižuje náklady na nástroj.



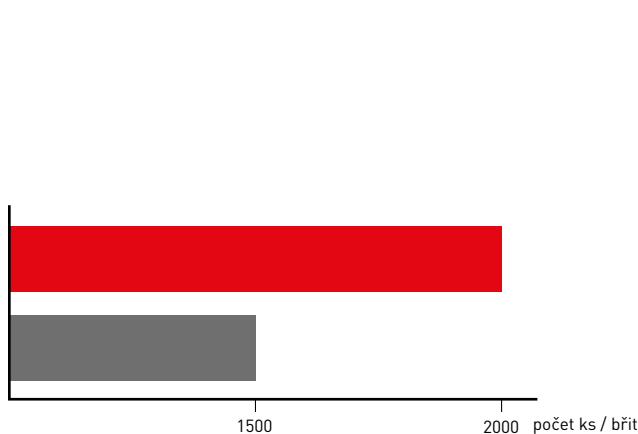
Destička	SNGN120416
Materiál	GG25
Způsob obrábění	Suché obrábění
Vc (m/min)	700
f (mm/ot)	0.3
ap (mm)	3
Komponent	Brzdový kotouč
Výsledky	U konkurence byla životnost nástroje z monolitního PKNB 800 dílů. U destičky MBS140 se životnost zvýšila na 1500 dílů.



Destička	CNGN120404
Materiál	HRC55
Způsob obrábění	Suché obrábění
Vc (m/min)	183
f (mm/ot)	0.356
ap (mm)	5.994
Komponent	Převodové soukolí
Výsledky	Díky vynikající hodnotě opotřebení hřbetu se počet obrobků na břit zvýšil.



Destička	CNGN120404
Materiál	HRC55
Způsob obrábění	Suché obrábění
Vc (m/min)	101
f (mm/ot)	0.356
ap (mm)	5.994
Komponent	Rotor pohonu
Výsledky	Zvýšení řezné rychlosti přineslo efektivitu řezu.



EVROPSKÉ PRODEJNÍ SPOLEČNOSTI

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUCE:

┌

┐

└

┘

B076CZ 

Publikováno od:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2023.11